

\* | 147 kW (197 CV) à 1900 tr/min

▲ | 29300 - 30400 kg

📏 | 0,80 - 1,75 m<sup>3</sup>



## DX300LCA | Pelles sur chenilles



# DX300LCA



Performances	pages 4 - 5
Confort	pages 6 - 7
Fiabilité et Entretien	pages 8 - 9
Equipement	page 11
Caractéristiques techniques	pages 12 - 13
Dimensions	page 14
Cinématique de travail	page 15
Capacités de levage	pages 16 - 19

# PELLE SUR CHENILLES DX300LCA



## ENCORE PLUS DE PERFORMANCE À MOINDRE COÛT

Pour concevoir la nouvelle pelle sur chenilles DX300LCA, nous avons gardé tous les points forts du modèle précédent en y ajoutant [encore plus d'avantages](#) pour l'opérateur. Nous nous sommes attachés, par exemple, à lui offrir un poste de conduite particulièrement sûr et agréable avec des commandes ergonomiques, [un confort de haut niveau](#), et une excellente [visibilité panoramique](#). Nous utilisons des matériaux extrêmement performants que nous avons mis en oeuvre avec de nouvelles méthodes d'analyse structurelle pour accroître encore la [fiabilité](#) de l'ensemble de la machine. De ce fait, les composants bénéficient eux aussi d'une longévité accrue et [le coût d'exploitation diminue en conséquence](#). Simultanément, nous avons simplifié les opérations d'entretien pour augmenter la [disponibilité](#) de la machine et réduire le coût de fonctionnement.

# Des performances hors du commun

La DX300LCA est entraînée par un moteur à admission d'air refroidie qui délivre la plus forte puissance de sa catégorie tout en consommant remarquablement peu de carburant. Notre nouveau système de régulation électronique e-EPOS assure un niveau exceptionnel de performance, d'efficacité et de productivité. Les capacités de fouille ont été augmentées tandis que la consommation de carburant est plus basse que jamais.



## LES 5 AVANTAGES EXCLUSIFS

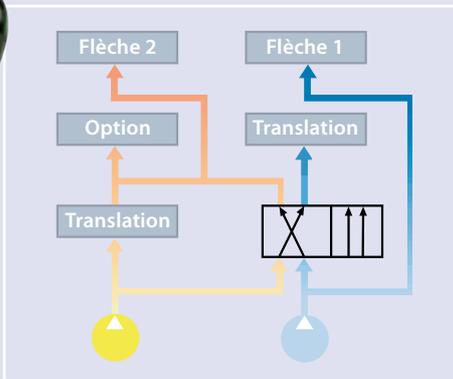
- Puissance : 147 kW (197 CV) à 1900 tr/min (SAE J1349)
- Productivité : capacité de levage sur le côté de 6,85 tonnes à 6 m de portée et 3 m de hauteur
- Performance de fouille : force d'arrachement au godet de 18 tonnes
- Performance de traction : force de traction de 25,2 tonnes
- Taille : dimensions et enveloppe de travail idéales



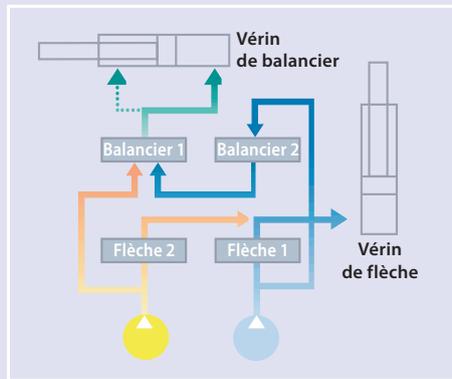
### MOTEUR À ADMISSION D'AIR REFROIDIE

- Moteur à haut rendement énergétique. Il délivre la plus forte puissance de sa catégorie.
- Respectueux de l'environnement
- Conforme aux exigences des normes américaines EPA Tier II et européennes Phase II concernant la réduction des émissions de particules et d'oxydes d'azote.
- Conforme aux normes européennes réglementant les émissions sonores.

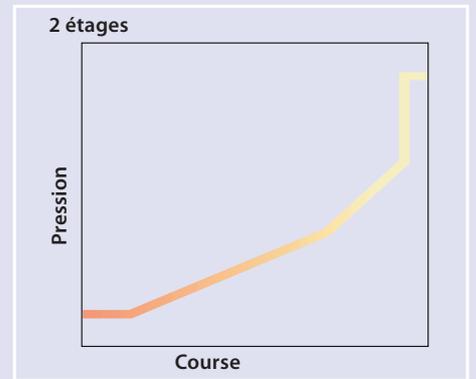
MOTEUR DOOSAN DX300LCA	
Marque et modèle	DOOSAN DE08TIS
Pression atmosphérique	760 mmHg (20°C)
Ventilateur	ø 711 mm, 9 pales, aspirant
Alternateur	24 V - 50 A
Filtre à air	Installé
Silencieux d'échappement	Installé
Norme	KS-R1004
Puissance (nominale max.)	147 kW / 197 CV à 1900 tr/min
Couple (max.)	86 kgf/m (843 Nm) à 1300 tr/min
Consommation de carburant (nominale max.)	165 g/CV.h



Le système hydraulique est configuré de sorte que la translation et les mouvements de travail soient alimentés séparément. Cette caractéristique permet de manipuler des charges avec précision et en toute sécurité pendant les déplacements de la machine.



Les circuits de la flèche, du balancier et du godet ont été spécialement conçus pour produire des mouvements combinés souples et faciles à contrôler.



Le nouveau distributeur et les manipulateurs sophistiqués procurent des mouvements réactifs, rapides et toujours parfaitement contrôlés.



### Pompes hydrauliques

Les pompes hydrauliques principales fournissent un débit de 2 x 247 L/min, garant de cycles de travail rapides. Le circuit de pilotage est alimenté par une pompe à engrenage à haut débit pour une efficacité optimale.



### Moteur d'orientation

Avec ce moteur, les orientations de la tourelle s'effectuent sans à-coups et très rapidement grâce au couple élevé.

# Des conditions de travail idéales

Finalement, le rendement d'une pelle dépend directement de la performance de la personne qui se tient aux commandes. C'est pourquoi la nouvelle DX300LCA a été conçue autour de l'opérateur, avec une ergonomie qui favorise une efficacité maximale en toute sécurité.

Plus d'espace, une visibilité accrue, la climatisation automatique, un siège particulièrement confortable... et ce ne sont que quelques-uns des atouts qui permettent à l'opérateur de travailler dans les meilleures conditions possibles.



## Panneau de commande

Des commandes à portée de main, claires et bien agencées, pour travailler en toute sécurité et en toute confiance.

## Climatisation à régulation automatique

La puissante climatisation à régulation électronique offre 5 modes de fonctionnement pour que l'opérateur puisse ajuster le flux d'air à sa convenance. La fonction de recirculation de l'air est également disponible.





### Siège à suspension pneumatique (option)

Outre ses réglages et son soutien lombaire, ce siège est doté d'une suspension pneumatique qui absorbe les vibrations. Un bouton intégré au siège permet d'activer son système de chauffage.



### Des commandes simples et précises

Les manipulateurs permettent d'effectuer avec facilité et précision les opérations de nivelage, de levage de charges suspendues et autres manoeuvres délicates. Des boutons intégrés aux manipulateurs commandent les accessoires tels que les grappins, les cisailles et les bennes preneuses, ainsi que la fonction de surpression hydraulique.



Siège confortable à deux étages coulissants



Consoles de commande à hauteur réglable



- ① Témoins d'avertissement
- ② Panneau de commande
- ③ Modes de travail



Écran standard



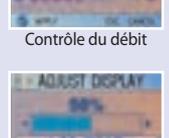
Fonction antiviol



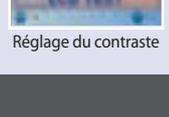
Informations relatives aux huiles et filtres



Historique de fonctionnement



Contrôle du débit



Réglage du contraste

### Des modes de travail à choisir selon l'application

Trois modes de travail au choix pour des performances optimales en toutes situations :

- Mode Standard : utilisation de 81 % de la puissance moteur pour les travaux courants.
- Mode Puissance : utilisation de 100 % de la puissance moteur pour les travaux exigeants.
- Mode Economie : utilisation de 78 % de la puissance moteur.



### Caméra de recul (option)

Sécurité et tranquillité d'esprit grâce à une image très claire de la zone située derrière la machine.



### Autres équipements :

- ① Boîtier pour téléphone mobile
- ② Prise électrique 12 V
- ③ Allume-cigare
- ④ Antenne intégrée à la vitre arrière

# Fiabilité et Entretien

## ■ De la performance en toute confiance et à un coût d'exploitation minimale

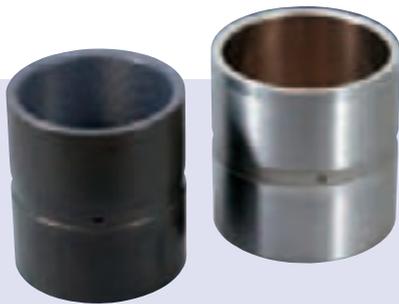
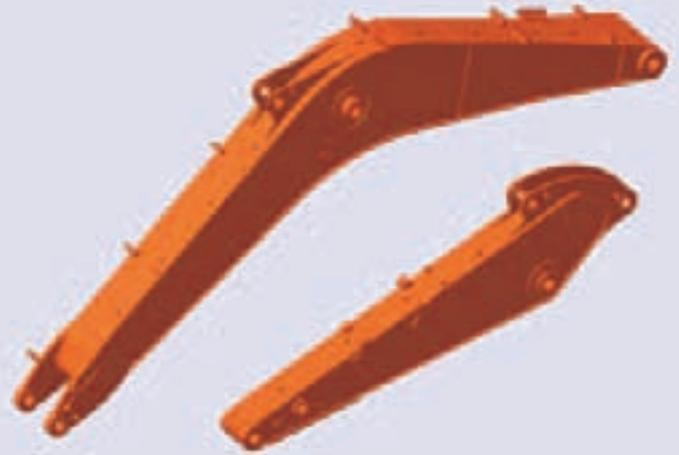
Doosan utilise les techniques les plus modernes de conception assistée par ordinateur et des matériaux de haute qualité pour construire des structures d'une résistance exceptionnelle. Nos ingénieurs du département Recherche et Développement testent tous nos produits dans les conditions les plus extrêmes. Fiabilité et longévité sont les premières de nos priorités.

### Flèche renforcée

Nous utilisons l'analyse par éléments finis (FEA) pour déterminer la meilleure répartition des contraintes sur l'ensemble de la structure de la flèche. Nous avons simultanément augmenté l'épaisseur des tôles afin de réduire la fatigue des éléments et accroître ainsi leur fiabilité et leur longévité.

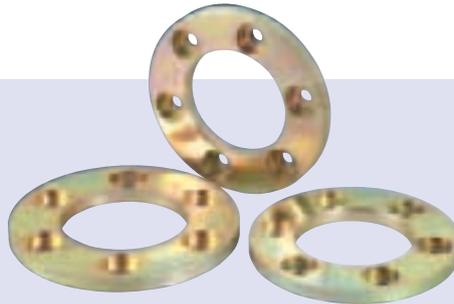
### Balancier

Des renforts autour des bossages et des pièces de fonderie ont été ajoutés au balancier pour le rendre encore plus robuste et durable.



### Bagues

Un métal fritté imprégné de lubrifiant est utilisé au niveau des articulations de la flèche afin d'accroître la durée de vie des composants et porter les intervalles de graissage à 250 heures.



### Disques durcis ultra-résistants

De nouveaux matériaux ont été utilisés pour augmenter la résistance à l'usure et allonger les intervalles d'entretien. La longévité des disques est considérablement accrue grâce à l'ajout de plaques d'usure à l'intérieur et à l'extérieur des oreilles du godet.



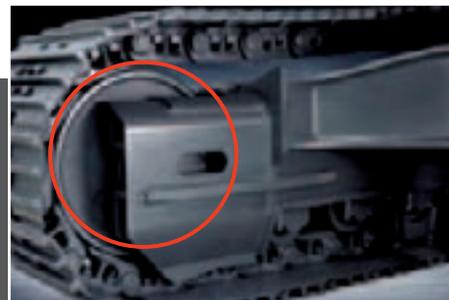
### Châssis inférieur en X

Le châssis inférieur en X a été conçu par analyse des éléments finis et simulation tridimensionnelle par ordinateur afin de garantir une intégrité structurelle et une longévité maximales. Le pivot d'orientation massif est extrêmement robuste.



### Godet

Nous utilisons des matériaux particulièrement résistants à l'usure pour les éléments les plus exposés du godet, tels que les panneaux arrière et latéraux, les lames latérales, les coins et les dents.



### Tendeurs de chenille à roue folle et ressort intégrés

La roue folle et le ressort forment un ensemble complet pour une plus grande durabilité et un entretien plus facile.



### Chenilles

Pour une longévité maximale en toutes conditions, les chenilles sont constituées de maillons à axes totalement étanches et graissés à vie. Les chenilles sont fermées par des axes vissés à verrouillage mécanique.

La nouvelle DX300LCA a été spécialement conçue pour que son propriétaire en tire le meilleur rendement possible. La facilité des opérations d'entretien et leurs intervalles allongés assurent une disponibilité maximale de la machine.



#### Excellente accessibilité

Accès direct aux différents radiateurs pour des nettoyages rapides et faciles. Le capot supérieur et les panneaux latéraux permettent d'accéder aisément aux composants du groupe moteur.



#### Filtre de retour d'huile hydraulique

Le système hydraulique bénéficie d'une protection extrêmement efficace grâce au filtre principal de retour en fibre de verre. Il retient plus de 99,5 % des corps étrangers, ce qui allonge également les intervalles de remplacement de l'huile hydraulique.



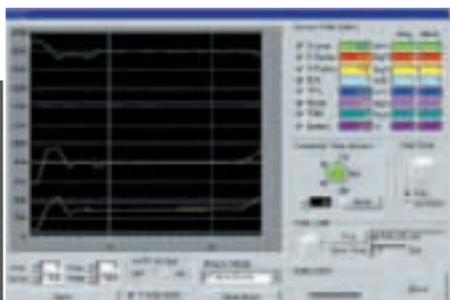
#### Filtre à air avec préfiltre Turbo III

Le filtre à air pulsé de grande capacité élimine plus de 99 % des particules en suspension dans l'air. Il réduit les risques de contamination du moteur et permet d'allonger la durée de service des cartouches filtrantes.



#### Préfiltre à carburant avec décanteur

La filtration du carburant est particulièrement efficace grâce à l'utilisation de plusieurs filtres, dont un préfiltre à décanteur qui retient l'eau et les impuretés contenues dans le carburant.



#### Contrôle par ordinateur

Le système e-EPOS dispose d'une connexion de contrôle par ordinateur. Elle permet de contrôler précisément différents paramètres lors de l'entretien, dont la pression des pompes et le régime du moteur. Ils peuvent être enregistrés et imprimés à des fins d'analyse.



#### Boîtier à fusibles pratique

Le boîtier à fusibles est situé dans le compartiment de rangement derrière le siège, à l'abri de la poussière et facilement accessible.



#### Points de graissage centralisés

Pour faciliter l'entretien, les points de graissage du groupe de travail ont été centralisés à un emplacement aisément accessible.

# DX300LCA



# Équipement standard et options

## \* Équipement de série

### • Système hydraulique

- Régénération du débit de flèche et de balancier
- Clapets antibond d'orientation
- Orifices libres (distributeur)
- Suppression hydraulique (Power-boost) commandée par contacteur au manipulateur
- Regroupement des points de graissage du groupe de travail

### • Cabine et intérieur

- Cabine insonorisée montée sur silentblocs
- Siège avec accoudoirs et appuie-tête réglables
- Climatisation à régulation automatique
- Ecran couleur LCD
- Pare-brise relevable en deux parties
- Plafonnier
- Essuie-glace intermittent de pare-brise
- Allume-cigare, cendrier et porte-gobelet
- Protection antiviol
- Compartiment isotherme
- Jauge de carburant
- Radio AM/FM
- Commande marche / arrêt à distance de la radio
- Prise de courant auxiliaire 12 V
- Interface de connexion pour ordinateur portable
- 2 manipulateurs de commande hydraulique avec 3 contacteurs intégrés
- Régulateur de régime (mise au ralenti automatique)
- Dégivrage automatique de la vitre arrière
- 3 modes de travail
- Réglage du débit hydraulique auxiliaire

### • Sécurité

- Mains courantes et marchepieds de grande taille
- Passerelles métalliques perforées antidérapantes
- Ceinture de sécurité
- Levier de blocage de sécurité des fonctions hydrauliques
- Vitres en verre de sécurité
- Marteau de bris de vitre pour sortie d'urgence
- Rétroviseurs gauche et droit
- Points d'articulation renforcés en fonte massive
- Arrêt d'urgence moteur

### • Divers

- Préparation pour climat tropical
- Moteur DOOSAN DE08TIS combiné au système e-EPOS
- Filtre à air à double cartouche
- Pompe de remplissage de carburant
- Préfiltre à carburant avec décanteur et capteur de présence d'eau
- Grillage anti-poussière de protection du radiateur / refroidisseur d'huile
- Système de prévention de surchauffe du moteur
- Système d'interdiction de redémarrage du moteur
- Fonction d'autodiagnostic
- Alternateur (12 V - 50 A)
- Avertisseur sonore électrique
- Tendeurs de chenille
- Bâtis de chenille carénés
- Double filtre à carburant
- Maillons de chenille à axes étanches et graissés à vie
- Châssis inférieur renforcé avec tendeurs de chenille à ressort et roue folle intégrés
- Structure extrêmement robuste en X et bâtis de chenille caissonnés en D
- Acheminement optimisé et bien protégé des circuits hydraulique, électrique et de graissage
- Flèche monobloc 6245 mm – Balancier 3100 mm
- Chenilles standard : tuiles de 600 mm
- Contrepoids 5300 kg

## \* Équipement en option

### • Sécurité

- Protection de toit de cabine et grille de pare-brise (ISO 10262, norme FOGS)
- Toit de cabine en acier ou polyester
- Dispositif d'avertissement de surcharge
- Clapets de sécurité de charge sur les vérins de flèche et de balancier
- Gyrophare ou feu télescopique
- Alarme de déplacement
- 2 feux de travail supplémentaires
- 6 feux de travail supplémentaires
- Caméra de recul

### • Cabine et intérieur

- Lecteur CD/MP3
- Siège chauffant à suspension pneumatique, double réglage de position, appuie-tête et accoudoirs réglables
- Sélection du schéma de commande des manipulateurs
- Pare-soleil, vitre de toit ouvrante, visière anti-pluie

### • Divers

- Circuits hydrauliques pour marteau, cisaille de démolition, attache rapide, benne preneuse et Tilt-Rotator
- Filtre supplémentaire dans le circuit de marteau hydraulique
- Tuiles de 600 mm à double arête
- Tuiles de 700 mm / 800 mm / 850 mm
- Balancier : 2500 mm / 3750 mm
- Groupe de travail à grande portée : flèche monobloc 10000 mm – balancier 7000 mm
- Contrepoids pour grande portée : 5900 kg
- Carénage pleine longueur des chenilles
- Essuie-glace de vitre inférieure de pare-brise
- Réchauffeur de carburant
- Godets universels, godets à roches, godets renforcés, godets de curage, godets étroits
- Alternateur (24 V - 80 A)
- Protections des feux

# Caractéristiques techniques

## \* Moteur

### • Modèle

Doosan DE08TIS  
Refroidissement liquide, injection directe

### • Nombre de cylindres

6

### • Puissance nominale

200 CV à 1900 tr/min (KS-R1004)  
147 kW (200 CV) à 1900 tr/min (DIN 6271)  
147 kW (197 CV) à 1900 tr/min (SAE J1349)

### • Couple max.

86 kgf/m (843 Nm) à 1300 tr/min

### • Cylindrée

8071 cm<sup>3</sup>

### • Alésage x course

111 mm x 139 mm

### • Démarreur

24 V / 6,0 kW

### • Batteries

2 x 12 V / 150 Ah

### • Filtre à air

Double cartouche sèche, préfiltre Turbo, auto-évacuation de la poussière

## \* Système hydraulique

Le cerveau de la pelle DX300LCA est l'e-EPOS (Electronic Power Optimising System). Il permet d'optimiser l'efficacité du système hydraulique dans toutes les conditions de travail et de minimiser la consommation de carburant. L'e-EPOS est relié à l'unité de contrôle électronique (ECU) du moteur par une ligne de transfert de données afin d'harmoniser en permanence le fonctionnement du moteur avec celui de l'hydraulique.

- Le système hydraulique permet de combiner les fonctions à volonté.
- Deux vitesses de translation permettent soit un couple élevé soit un déplacement rapide.
- Système de pompes à détection de charge croisée pour économiser le carburant.
- Système d'auto-décélération
- Trois modes de travail, deux modes de puissance
- Contrôle du débit des circuits hydrauliques auxiliaires par commande électronique
- Contrôle assisté par ordinateur de la puissance hydraulique

### • Pompes principales

Pompes à pistons axiaux montées en tandem  
Débit max. : 2 x 247 L/min  
Cylindrée : 131 cm<sup>3</sup>/tr  
Poids : 130 kg

### • Pompe de pilotage

Pompe à engrenage – débit max. : 28,5 L/min  
Cylindrée : 15 cm<sup>3</sup>/tr  
Pression de service : 40 kgf/cm<sup>2</sup>

### • Pression max. par circuit

Flèche/balancier/godet :  
Travail / translation : 330 kg/cm<sup>2</sup> [+10/0]  
Power-boost : 350 kg/cm<sup>2</sup> [+10/0]

## \* Poids

Flèche : 6245 mm • Balancier : 3100 mm • Godet universel : SAE 1,27 m<sup>3</sup>

Largeur des tuiles (mm)	Poids opérationnel (kg)	Pression au sol (kgf/cm <sup>2</sup> )
600 simple arête (standard)	29300	0,56
700 simple arête	29900	0,49
800 simple arête	30200	0,43
850 simple arête	30400	0,41
600 double arête	29900	0,57

## \* Châssis inférieur

Châssis inférieur particulièrement stable et robuste. Toutes les structures soudées sont étudiées pour limiter les contraintes. Matériaux résistants de haute qualité. Bâti de chenille soudés, fixation rigide au châssis central. Galets de chenille graissés à vie. Roues folles et barbotins dotés de joints flottants. Tuiles de chenille à double arête en alliage d'acier durci par induction. Axes de jonction en acier trempé. Tendeurs de chenille hydrauliques avec ressort amortisseur.

### • Nombre de galets et tuiles de chenille par côté

Galets supérieurs : 2 (tuiles standard)  
Galets inférieurs : 9  
Tuiles : 48  
Longueur hors tout : 4050 mm

## \* Vérins hydrauliques

Tiges de piston et corps de vérins en acier haute résistance. Tous les vérins sont équipés d'amortissements de fin de course pour éliminer les à-coups en butée et allonger la durée de vie des composants.

Vérins	Quantité	Alésage x diamètre de la tige x course (mm)
Flèche	2	140 x 95 x 1440
Balancier	1	150 x 105 x 1755
Godet	1	140 x 90 x 1150
Godet pour grande portée	1	95 x 65 x 885

## \* Système d'orientation

- Moteur à pistons axiaux à couple élevé avec réducteur à engrenage planétaire lubrifié par bain d'huile
- Couronne d'orientation : roulement à billes à contact oblique et engrenage interne en acier durci par induction
- Engrenage interne et pignon lubrifiés par bain d'huile
- Vitesse d'orientation : 0 à 9,9 tr/min
- Couple d'orientation max. (Eff. = 0,913) : 10363 kgf/m
- Couple d'orientation max. (Eff. = 0,84) : 10070 kgf/m

## \* Entraînement

Chaque chenille est entraînée par un moteur à pistons axiaux à couple élevé avec réducteur planétaire. Deux leviers de commande avec pédales assurent direction, déplacement et contre-rotation à la demande sans à-coups.

### • Vitesse de déplacement (grande - petite)

5,5 - 3,0 km/h (Eff. = 98,5 - 97,7 %)

### • Force de traction max.

25,2 - 13,7 tonnes (Eff. = 76,6 - 71,2 %)

### • Pente franchissable

70 %

## \* Contenances

### • Réservoir de carburant

500 L

### • Système de refroidissement (contenance du radiateur)

35 L

### • Huile moteur

31,5 L

### • Moteur d'orientation

6 L

### • Réducteurs de chenille

2 x 7 L

### • Réservoir hydraulique

280 L

## \* Godets

Tuiles : 600 mm • Contrepoids : 5300 kg

Capacité (m <sup>3</sup> )	Largeur (mm)		Poids (kg)	Flèche : 6245 mm				Flèche : 10000 mm
	Sans lames latérales	Avec lames latérales		Balancier : 2500 mm	Balancier : 2850 mm	Balancier : 3100 mm	Balancier : 3750 mm	Balancier : 7000 mm
0,64	1083	1167	445	-	-	-	-	A
0,80	926	1037	861	A	A	A	A	-
1,03	1172	1247	987	A	A	A	B	-
1,27	1376	1445	1027	A	B	B	C	-
1,50	1582	1657	1219	A	B	C	X	-
1,75	1792	1867	1323	B	C	X	X	-

A. Convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 2000 kg/m<sup>3</sup>.

B. Convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1600 kg/m<sup>3</sup>.

C. Convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1100 kg/m<sup>3</sup>.

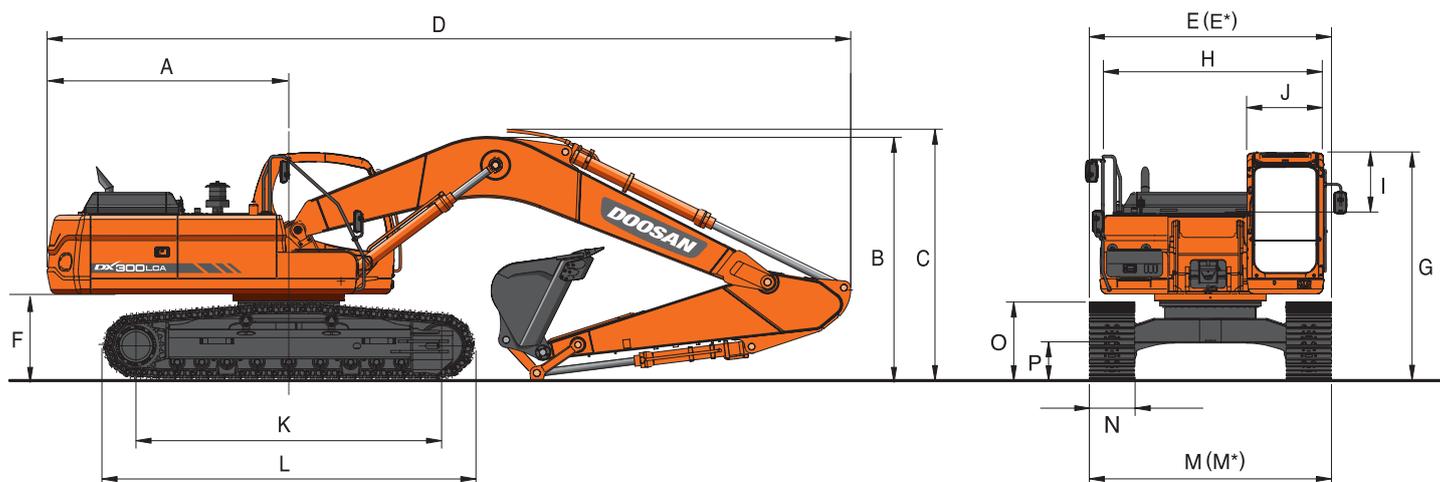
X. Non recommandé

## \* Forces d'arrachement (ISO)

Tuiles : 600 mm • Contrepoids : 5300 kg

		Flèche : 6245 mm - Balancier : 3100 mm - Godet : 1,27 m <sup>3</sup>	Flèche : 6245 mm - Balancier : 2500 mm - Godet : 1,51 m <sup>3</sup>	Flèche : 6245 mm - Balancier : 3750 mm - Godet : 1,03 m <sup>3</sup>	Flèche : 10000 mm - Balancier : 7000 mm - Godet : 0,64 m <sup>3</sup>
GODET (Pression normale / Power-boost)	tonnes	19,2 / 20,3	19,2 / 20,3	19,2 / 20,3	9,4 / 10,0
BALANCIER (Pression normale / Power-boost)	tonnes	13,0 / 13,8	15,9 / 16,8	11,5 / 12,2	7,0 / 7,4

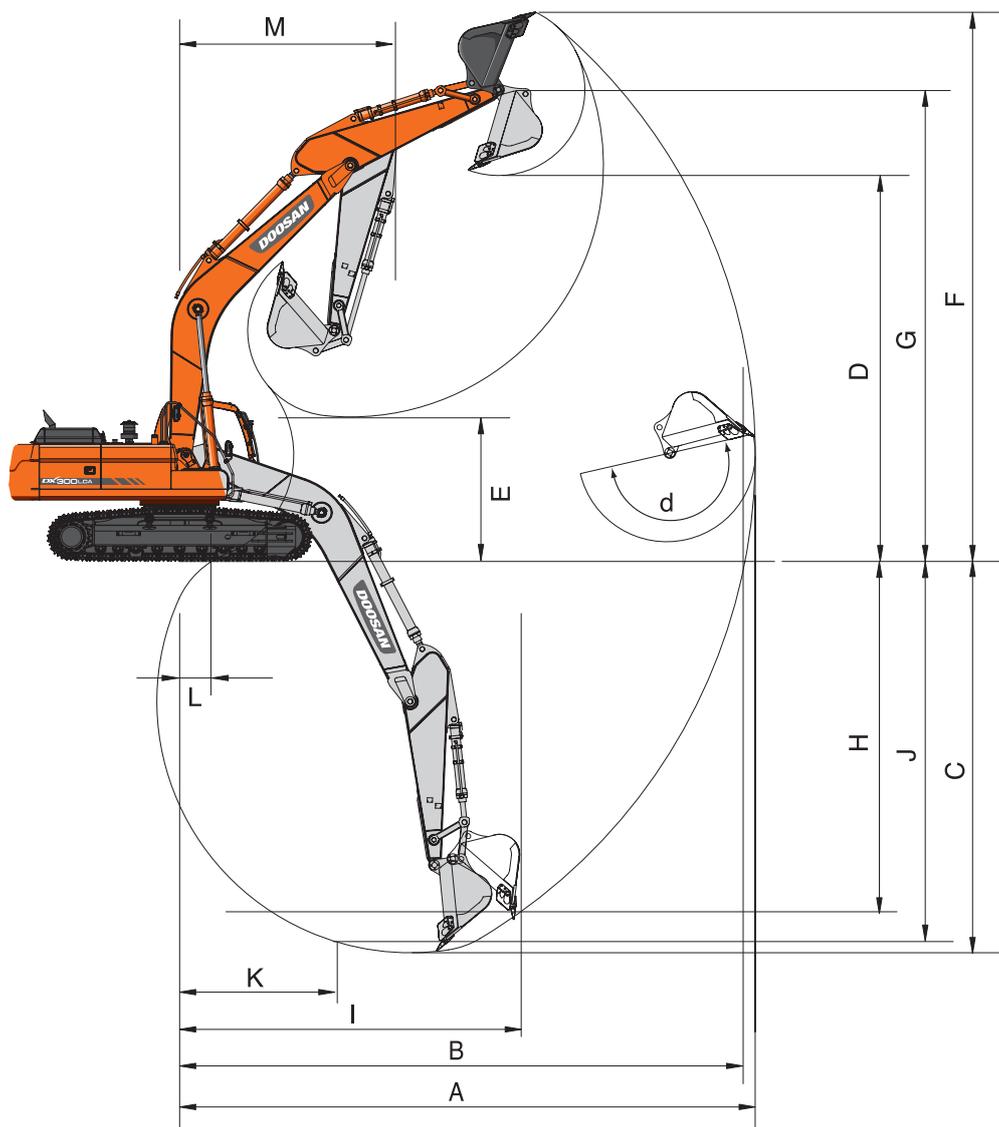
# Dimensions



## \* Dimensions

Longueur de la flèche (monobloc) - mm	6245			10000
Longueur du balancier - mm	3100	2500	3750	7000
Capacité du godet - m <sup>3</sup>	1,27	1,51	1,03	0,64
A Rayon d'orientation arrière - mm	3200	3200	3200	3200
B Hauteur de transport (à la flèche) - mm	3250	3369	3366	3427
C Hauteur de transport (aux flexibles) - mm	3345	3475	3475	3455
D Longueur de transport - mm	10620	10740	10660	14370
E Largeur de transport (standard) - mm	3200	3200	3200	3200
F Garde au sol sous le contrepois - mm	1150	1150	1150	1150
G Hauteur à la cabine - mm	3065	3065	3065	3065
H Largeur de la tourelle - mm	2960	2960	2960	2960
I Hauteur de la cabine au-dessus de la tourelle - mm	845	845	845	845
J Largeur de la cabine - mm	1010	1010	1010	1010
K Entraxe barbotin / roue folle - mm	4040	4040	4040	4040
L Longueur aux chenilles - mm	4940	4940	4940	4940
M Largeur du châssis inférieur (standard) - mm	3200	3200	3200	3400
N Largeur des tuiles - mm	600	600	600	800
O Hauteur aux chenilles - mm	1048	1048	1048	1048
P Garde au sol - mm	500	500	500	500

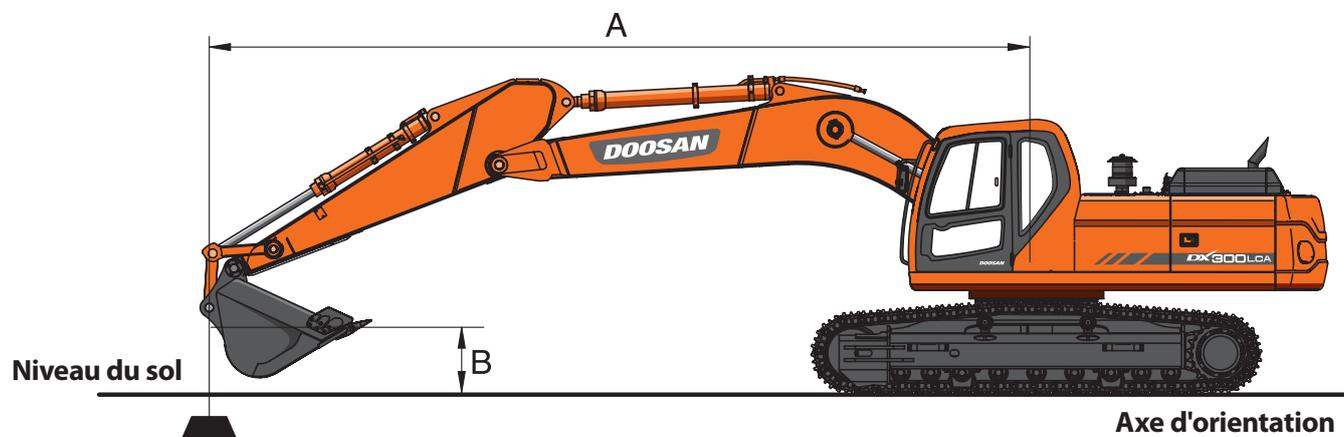




## \* Cinématique de travail

Longueur de la flèche (monobloc) - mm	6245		10000	
Longueur du balancier - mm	3100	2500	3750	7000
Capacité du godet - m <sup>3</sup>	1,27	1,51	1,03	0,64
A Portée de fouille max. - mm	10745	10170	11270	17520
B Portée de fouille max. (au sol) - mm	10550	9965	11085	17405
C Profondeur de fouille max. - mm	7360	6760	8010	13875
D Hauteur de déversement max. - mm	7260	6930	7365	11930
E Hauteur de déversement min. - mm	2720	3325	2070	2310
F Hauteur d'attaque max. - mm	10330	9970	10410	14155
G Hauteur max. au pivot de godet - mm	8875	8545	8980	13165
H Profondeur de fouille max. (paroi verticale) - mm	6190	5405	6670	11630
I Rayon max. (paroi verticale) - mm	6810	6870	7045	10905
J Profondeur de fouille max. (fond plat 2400 mm) - mm	7180	6615	7895	13790
K Rayon min. (fond plat 2400 mm) - mm	3005	3215	3190	5380
L Portée de fouille min. - mm	595	1975	- 350	1095
M Rayon d'orientation min. - mm	4050	4095	4065	6125
d Débattement du godet - degrés	175	175	174	169

# Capacités de levage



## Configuration standard

Flèche : 6245 mm - Balancier : 3100 mm - Godet : SAE 1,27 m<sup>3</sup> en dôme (CECE 1,10 m<sup>3</sup>) - Tuiles : 600 mm - Contrepoids : 5300 kg

Unité : tonne

A (m) \ B (m)	2		3		4		5		6		7		8		9		Portée max.		A (m)		
8												* 4,01	* 4,01					* 3,77	* 3,77	7,09	
7												* 4,87	* 4,87					* 3,65	* 3,65	7,83	
6												* 5,05	* 5,05	* 4,90	6,48			* 3,62	* 3,62	8,39	
5									* 5,71	* 5,71	* 5,42	* 5,42	* 5,26	4,57				* 3,66	* 3,66	8,81	
4							* 7,39	* 7,39	* 6,50	* 6,50	* 5,93	5,53	* 5,57	4,48				* 3,77	3,37	9,09	
3			* 14,80	* 14,80	* 11,31	* 11,31	* 8,80	* 8,80	* 7,39	6,85	* 6,52	5,29	* 5,95	4,34	* 4,19	3,44		* 3,96	3,16	9,25	
2			* 8,28	* 8,28	* 16,51	12,18	* 10,16	8,62	* 8,29	6,48	* 7,13	5,05	* 6,36	4,18	* 5,21	3,35		* 4,22	3,04	9,31	
1			* 8,55	* 8,55	* 15,04	11,52	* 11,27	8,16	* 9,07	6,17	* 7,68	4,84	6,73	4,03	5,63	3,25		* 4,58	3,00	9,25	
0 (Sol)			* 10,41	* 10,41	* 15,85	11,17	* 12,04	7,86	* 9,67	5,94	* 8,12	4,68	6,60	3,88	5,53	3,16		* 5,09	3,04	9,09	
-1	* 9,86	* 9,86	* 12,81	* 12,81	* 16,10	11,03	* 12,44	7,69	* 10,05	5,80	8,06	4,56	5,51	3,77	5,45	3,09		5,60	3,16	8,80	
-2	* 12,52	* 12,52	* 15,62	* 15,62	* 15,92	11,01	* 12,50	7,63	* 10,16	5,73	8,00	4,51		3,69				6,03	3,41	8,39	
-3	* 15,38	* 15,38	* 18,96	* 18,96	* 15,35	11,10	* 12,20	7,65	* 9,98	5,74	8,01	4,52		3,66				6,75	3,83	7,83	
-4	* 18,63	* 18,63	* 18,47	* 18,47	* 14,32	11,28	* 11,49	7,77	* 9,40	5,82	* 7,71	4,62						* 7,58	4,54	7,08	
-5	* 21,88	* 21,88	* 16,11	* 16,11	* 12,65	11,58	* 10,18	7,99	* 8,16	6,03								* 8,02	5,92	6,07	
-6			* 12,53	* 12,53	* 9,89	* 9,89													* 8,45	* 8,45	4,64

1. Les capacités nominales sont calculées selon la norme SAE J1097.

2. Le point d'application de la charge est le crochet situé à l'arrière du godet.

3. \* Ces capacités nominales sont basées sur la capacité hydraulique.

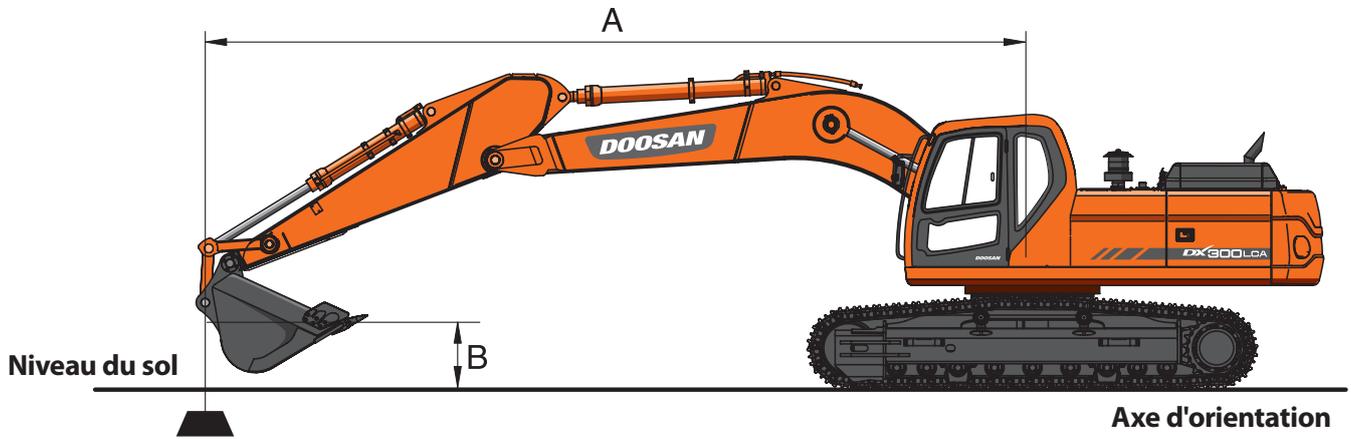
4. Les capacités nominales ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % de la capacité d'orientation.

5. Pour la capacité de levage sans godet, ajoutez le poids réel du godet aux valeurs du tableau.

6. Les configurations indiquées ne correspondent pas nécessairement à l'équipement standard de la machine.

: Capacité nominale

: Capacité nominale sur le côté ou sur 360°



## Option 1

Flèche : 6245 mm - Balancier : 2500 mm - Godet : SAE 1,51 m<sup>3</sup> en dôme (CECE 1,30 m<sup>3</sup>) - Tuiles : 600 mm - Contrepoids : 5300 kg

Unité : tonne

A (m) \ B (m)	2		3		4		5		6		7		8		Portée max.		A (m)
8															* 5,64	* 5,64	6,22
7											* 5,64	* 5,64			* 5,65	* 5,65	7,07
6									* 5,91	* 5,91	* 5,74	* 5,74			* 5,73	4,86	7,69
5							* 7,16	* 7,16	* 6,49	* 6,49	* 6,07	5,67	* 5,86	4,42	* 5,84	4,28	8,13
4					* 10,49	* 10,49	* 8,42	* 8,42	* 7,26	7,10	* 6,55	5,47	* 6,11	4,31	* 6,00	3,89	8,44
3					* 12,92	12,66	* 9,78	8,97	* 8,11	6,74	* 7,09	5,25	* 6,45	4,17	6,18	3,64	8,62
2					* 14,86	11,80	* 11,02	8,45	* 8,92	6,41	* 7,63	5,04	* 6,80	4,04	6,01	3,50	8,68
1					* 15,90	11,35	* 11,94	8,08	* 9,60	6,15	* 8,11	4,86	6,76	3,92	5,99	3,46	8,62
0 (Sol)					* 16,23	11,17	* 12,48	7,86	* 10,06	5,97	8,23	4,72	6,66	3,83	6,12	3,52	8,44
-1	* 10,62	* 10,62	* 13,61	* 13,61	* 16,12	11,14	* 12,65	7,76	* 10,29	5,87	8,14	4,65	6,61	3,79	6,45	3,70	8,13
-2	* 14,38	* 14,38	* 17,67	* 17,67	* 15,65	11,21	* 12,49	7,76	* 10,23	5,85	8,13	4,63			7,04	4,04	7,68
-3	* 18,24	* 18,24	* 18,80	* 18,80	* 14,80	11,35	* 11,95	7,84	* 9,83	5,90	* 8,14	4,69			* 8,04	4,63	7,06
-4	* 22,24	* 22,24	* 16,88	* 16,88	* 13,44	11,66	* 10,92	8,02	* 8,91	6,06					* 8,49	5,74	6,22
-5			* 14,00	* 14,00	* 11,27	* 11,27	* 9,00	8,34							* 8,94	8,25	5,04

1. Les capacités nominales sont calculées selon la norme SAE J1097.

2. Le point d'application de la charge est le crochet situé à l'arrière du godet.

3. \* Ces capacités nominales sont basées sur la capacité hydraulique.

4. Les capacités nominales ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % de la capacité d'orientation.

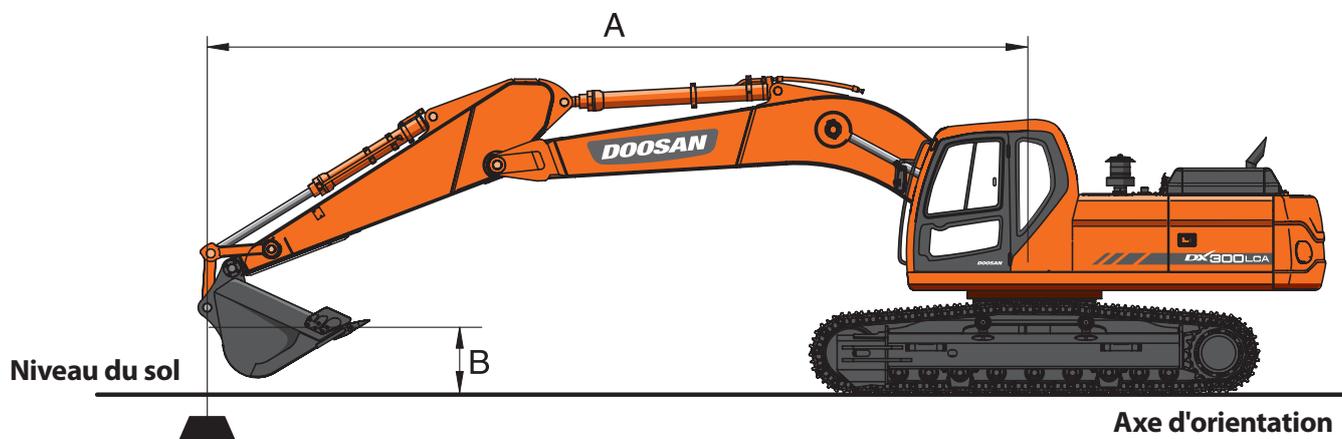
5. Pour la capacité de levage sans godet, ajoutez le poids réel du godet aux valeurs du tableau.

6. Les configurations indiquées ne correspondent pas nécessairement à l'équipement standard de la machine.

: Capacité nominale

: Capacité nominale sur le côté ou sur 360°

# Capacités de levage



## Option 2

Flèche : 6245 mm - Balancier : 3750 mm - Godet : SAE 1,03 m<sup>3</sup> en dôme (CECE 0,90 m<sup>3</sup>) - Tuiles : 600 mm - Contrepoids : 5300 kg

Unité : tonne

A (m) \ B (m)	2		3		4		5		6		7		8		9		Portée max.		A (m)	
8																		* 3,14	* 3,14	7,78
7													* 4,06	* 4,06				* 3,06	* 3,06	8,47
6													* 4,59	* 4,59				* 3,04	* 3,04	8,99
5											* 4,92	* 4,92	* 4,84	4,73				* 3,08	* 3,08	9,38
4									* 5,86	* 5,86	* 5,47	* 5,47	* 5,20	4,59	* 4,12	3,75		* 3,17	* 3,17	9,64
3			* 13,62	* 13,62	* 9,80	* 9,80	* 7,91	* 7,91	* 6,81	* 6,81	* 6,11	5,57	* 5,63	4,42	* 4,95	3,66		* 3,31	3,00	9,80
2			* 14,17	* 14,17	* 12,23	* 12,23	* 9,40	9,10	* 7,79	6,82	* 6,77	5,32	* 6,10	4,24	* 5,32	3,55		* 3,51	2,89	9,85
1			* 10,98	* 10,98	* 14,18	12,12	* 10,71	8,57	* 8,69	6,48	* 7,41	5,08	* 6,54	4,08	* 5,63	3,44		* 3,79	2,84	9,80
0 (Sol)	* 7,58	* 7,58	* 11,32	* 11,32	* 15,44	11,59	* 11,70	8,18	* 9,43	6,20	* 7,95	4,88	6,78	3,94	5,70	3,33		* 4,18	2,86	9,64
-1	* 9,53	* 9,53	* 12,76	* 12,76	* 16,10	11,30	* 12,35	7,93	* 9,96	6,00	8,24	4,74	6,66	3,84	5,60	3,23		* 4,72	2,96	9,37
-2	* 11,59	* 11,59	* 14,76	* 14,76	* 16,27	11,18	* 12,65	7,80	* 10,25	5,88	8,14	4,64	6,59	3,77	5,53	3,16		5,50	3,14	8,99
-3	* 13,85	* 13,85	* 17,27	* 17,27	* 16,01	11,18	* 12,60	7,76	* 10,27	5,84	8,1	4,61	6,58	3,76				6,04	3,45	8,47
-4	* 16,41	* 16,41	* 20,16	19,23	* 15,32	11,29	* 12,18	7,81	* 9,97	5,87	8,14	4,64						6,92	3,97	7,78
-5	* 19,41	* 19,41	* 18,30	* 18,30	* 14,09	11,50	* 11,29	7,95	* 9,21	5,99								* 7,70	4,89	6,88
-6	* 21,40	* 21,40	* 15,51	* 15,51	* 12,09	11,85	* 9,65	8,22										* 8,30	6,81	5,65

1. Les capacités nominales sont calculées selon la norme SAE J1097.

2. Le point d'application de la charge est le crochet situé à l'arrière du godet.

3. \* Ces capacités nominales sont basées sur la capacité hydraulique.

4. Les capacités nominales ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % de la capacité d'orientation.

5. Pour la capacité de levage sans godet, ajoutez le poids réel du godet aux valeurs du tableau.

6. Les configurations indiquées ne correspondent pas nécessairement à l'équipement standard de la machine.

: Capacité nominale

: Capacité nominale sur le côté ou sur 360°



# Doosan Infracore

## La force de l'évolution



Equipements de construction

Machines-outils

Moteurs

Doosan est animé depuis toujours par la volonté d'innover et de relever des défis. Notre entreprise, qui a débuté en 1896 avec un petit magasin à Séoul, a acquis depuis une dimension internationale. Aujourd'hui, nous sommes engagés dans le secteur du soutien aux infrastructures (Infrastructure Support Business), qui regroupe les installations industrielles, les machines-outils, les matériels lourds et les engins de chantier. La marque Doosan est également présente dans plusieurs autres secteurs d'activité.

Nous vous invitons à découvrir plus en détail le nouveau monde que Doosan est en train de construire en vous rendant sur notre site : [www.doosaninfracore.com](http://www.doosaninfracore.com) et [www.doosanequipment.eu](http://www.doosanequipment.eu)

## Doosan Infracore Construction Equipment

### Votre partenaire de confiance



**Financez  
vos  
ambitions**



[www.doosanequipment.eu](http://www.doosanequipment.eu)

### Un financement adapté

Doosan Infracore Financial Services (DI FS) est spécialisé dans la création de solutions financières capables de répondre aux besoins les plus divers. Contactez votre concessionnaire pour de plus amples informations.

### Toujours un concessionnaire près de chez vous

Notre vaste réseau de concessionnaires dispose de la compétence et de l'expérience qu'il faut pour prendre le plus grand soin de nos clients Doosan. Où que vous soyez, vous obtiendrez toujours la qualité de service que vous êtes en droit d'attendre et à laquelle vous pouvez vous fier.

### Pièces détachées et Service Après-Vente

- Assistance complète pièces détachées et service après-vente pour tous les produits Doosan
- Pièces d'origine de la plus haute qualité
- Service après-vente sur le terrain assuré par un personnel nombreux, composé de professionnels spécialisés, formés en usine



[www.doosanequipment.eu](http://www.doosanequipment.eu)